

Manipulador telescópico frontal Magni HTH 16.10

Referencia: HTH 16.10



Descripción

Dispone de cuatro ruedas motrices, tres tipos de dirección y amplia distancia al suelo que le brindan gran maniobrabilidad en cualquier tipo de terreno.

Incluye motor Volvo TAD 582 VE Stage V y cabina 100% presurizada que facilita la visión del operario así como una pantalla multifunción de fácil manejo. Dispone de detección automática de implementos a través del sistema RFID que crea los diagramas de carga correspondientes. Los implementos son intercambiables en toda la gama.

Certificación CE

EN 1459-2: sobre la norma para carretillas autopropulsadas de alcance variable

EN 13000: sobre los requisitos de grúas hidráulicas

FOPS Nivel 2/ROPS

UE 2016/1628: sobre los requisitos relativos a las emisiones de motores

El equipamiento del manipulador fijo HTH 16.10 incluye

- Cabina de diseño registrado
- Certificación FOPS/ROPS
- Sistema MCTS: Pantalla táctil con diagnósticos integrados
- Filtración del aire al 100%.
- Calefacción de serie y aire acondicionado
- Portavasos
- Sistema RFID de reconocimiento de implementos
- Cuatro ruedas motrices
- Nivelación automática
- Sistema eléctrico en CAN Bus
- Rendimiento óptimo de elevación
- Pendiente superable 34°/58°

Ficha técnica

Modelo	HTH 16.10
Tipo motor	Volvo TAD 582 VE - Stage V
Marca	MAGNI
Longitud	6380 mm
Anchura	2570 mm
Peso	20500 kg
Capacidad de carga (kg)	16000 kg
Altura de elevación (m)	10 m
Alcance máximo	5.1 m
Potencia Motor (KW)	160 kW (218 hp) a 2.200 rpm
Capacidad de carga en altura máxima	9000 kg
Distancia al suelo	440 mm
Nº de marchas	44959
Sistema hidráulico	350 bar (Load Sensing)
Velocidad de desplazamiento	25 km/h
Climatizador de serie	Si
Reconocimiento automático de accesorios	Si
Ordenamiento	16000