

H25XD

Carretilla elevadora de gran tonelaje Hyster H25XD



Ficha técnica

Modelo	H25XD
Marca motor	Cummins QSB 6.7L / 8.3L Diesel
Tipo motor	Diésel
País	ESPAÑA
Altura Elevación (Industr.)	9250 mm
Centro de carga	900-1200 mm
Transmisión	ZF WG211 5-speed Hydrodynamic Transmission

Descripción

Estas sólidas carretillas H25XD han demostrado su fiabilidad y fortaleza en trabajos de aplicaciones intensivos, en particular en aplicaciones de manejo de aluminio, acero, bloques y contenedores.

Puntos destacables de la carretilla elevadora de trabajo intensivo Hyster H25XD

- Adecuadas para las aplicaciones más exigentes y para las cargas más pesadas, estas carretillas elevadoras de gran tonelaje Hyster H25XD tienen disponibles toda una gama de tableros, horquillas y accesorios delanteros diferentes (incluyendo Spreader porta contenedores y portabobinas). Los robustos mástiles de esta gama H25XD cuenta con una fortaleza adicional gracias a la construcción exclusiva de '6 rodillos' para alturas de elevación de hasta 6.81m.
- El diseño del tablero de función doble de esta Hyster H25XD ofrece una flexibilidad única para manejar diferentes tipos de cargas.

- La H25XD tiene un tren de potencia de alto rendimiento que lleva incorporados sistemas de protección del motor y de la transmisión los cuales aseguran la máxima fiabilidad y un bajo coste total de propiedad.
- Las velocidades de funcionamiento de esta carretilla Hyster de trabajo intensivo son las primeras dentro de su clase. La media de las velocidades de los 4 modos prácticos (de elevación con carga y sin carga, más descenso con carga y sin carga) es de 0.33 a 0.50m/s.
- Esta gama H25XD cuentan con motores conformes con la normativa de Fase IV, los cuales producen niveles más bajos de emisiones y nos ofrecen hasta un 20% de ahorro de combustible en comparación con la generación de producto anterior, reduciendo de este modo de manera significativa los costes de ciclo de vida.
- La versión de Fase IV de la carretilla H25XD está equipada con un motor diésel Cummins QSL6.7.
- Además de las tecnologías de los motores Cummins, Hyster ha introducido también en esta gama de carretillas de gran tonelaje, nuevos desarrollos de optimización del rendimiento, como la refrigeración por demanda, hidráulicos con detección de carga (potencia por demanda), gestión de RPM y velocidad de ralentí del motor alternativa, lo que nos ayuda a reducir aún más el consumo total de combustible.
- Se puede utilizar el modo de eficiencia de combustible ECO-eLo que reduce la velocidad máxima del motor de la carretilla H25XD y permite una optimización aún mejor de la eficiencia de combustible.
- La cabina "Vista" de que Hyster ofrece en esta H25XD cuenta con gama excepcional de características ergonómicas estándar y con una visibilidad excelente en todas las direcciones, con el fin de asegurar la facilidad de manejo.
- La carretilla H25XD está disponible en tres modelos ultra compactos de batalla corta los cuales están diseñados para aplicaciones en las que el espacio de trabajo esté limitado.
- Las carretilla elevadora H25XM de Hyster puede trabajar a temperaturas ambiente extremas comprendidas entre -20°C y +50°C.