





## Carretilla elevadora eléctrica Hyster J1.5XNT

Referencia: J1.5XNT













## Descripción

Esta carretilla eléctrica Hyster de 3 ruedas J1.5XNT está diseñada para que podamos tener un bajo coste de explotación. La carretilla Hyster J1.5XNT es el equipo idóneo para usar en aplicaciones intensivas y exigentes, tanto en el exterior como en el interior de los almacenes.

Puntos más destacables de la carretilla elevadora eléctrica contrapesada J1.5XNT de Hyster





- La carretilla elevadora J1.5XNT de 3 ruedas tiene una robusta construcción tanto de su bastidor, capó y tapas laterales de protección contra los impactos. Esto ayuda a que esta carretilla elevadora Hyster J1.5XNT sean una de las carretillas elevadoras eléctricas más resistente y equilibrada de la industria.
- Esta gama de carretillas elevadoras eléctricas Hyster cuenta con la potente tecnología de motores de CA utilizada tanto para la tracción y para la elevación lo cual permite que la carretilla J1.5XNT pueda trabajar con fiabilidad en turnos ininterrumpidos mucho más largos.
- La carretilla eléctrica J1.5XNT tiene comparativamente el menor consumo de energía dentro de su clase, lo que nos ayuda a reducir los costes en las aplicaciones más exigentes.
- Esta carretilla Hyster J1.5XNT lleva un diseño inteligente de los ejes que se combina además con unas compactas dimensiones de su bastidor para poder trabajar en pasillos con las anchuras más ajustadas y permitir maniobrar con mayor rapidez en los pasillos de trabajo de los almacenes.
- La fiabilidad y el bajo coste de explotación de esta carretilla eléctrica Hyster J1.5XNT se consiguen gracias al uso de componentes muy duraderos y prácticamente que no necesitan mantenimiento, tales como los frenos de disco 'en baño' de aceite, los motores de CA sin escobillas, la protección térmica incorporada en los motores de tracción y el sistema de refrigeración avanzado.
- La facilidad para el acceso a sus componentes como el motor, la bomba o el depósito de aceite de esta gama de carretillas elevadoras permite reducir el tiempo de inactividad y los costes en los mantenimientos y reparaciones que necesite la carretilla.





## Ficha técnica

Modelo	J1.5XNT
Modelo	
Tipo motor	Eléctrico
Altura Elevación (Industr.)	3360/5500 mm
Tipo máquina	Carretillas elevadoras eléctricas
País	ESPAÑA
Longitud	2807 mm
Anchura	1050 mm
Estado de las ruedas ( aprox. )	Neumáticas/Superelásticas/Superelásticas Antihuella
Tipo Mástil	Duplex Vista Plus / Triplex Vista Plus
Radio de giro	1476
Desplazamiento lateral	Sí/No
Altura de replegado	2180/3180 mm
Capacidad de la batería	48V / 500Ah(V/Ah)
Controles Hidraúlicos	Palancas / Joystick / Minilevers
Peso	2971 kg
Capacidad de carga (kg)	1500 kg
Motorización	Eléctrico
Ordenamiento	1500