

RTH 5.25 SH

Manipulador telescópico giratorio RTH 5.25 SH



Ficha técnica

Modelo	RTH 5.25 SH
Longitud	7620 mm
Anchura	2500 mm
Altura	3150 mm
Marca motor	Deutz
Potencia Motor (KW)	100kw
Tipo motor	Diésel
País	ESPAÑA
Marca	MAGNI
Potencia Motor (CV)	136cv
Carga Máxima	4999 kg
Alcance transporte horizontal	21.2 m

Descripción

Dispone de estabilizadores de tijera para garantizar la seguridad y estabilidad de todas las maniobras que se realicen en sectores industriales y trabajos de construcción.

Incluye motor Deutz TCD 3.6 L4 stage IV de 136 CV. Dispone de una rotación 360°. Con una cabina 100% presurizada que facilita la visión del operario, incluye una pantalla multifunción de fácil manejo. Dispone de detección automática de implementos a través del sistema RFID que crea los diagramas de carga correspondientes. Los implementos son intercambiables en toda la gama.

El equipamiento del manipulador RTH 5.25 SH incluye

- Rotación de 360°
- Manipulador 3 en 1 que se adapta como grúa, carretilla elevadora y cesta
- Cabina de diseño registrado

- Certificación FOPS/ROPS
- Sistema MCTS: Pantalla táctil con diagnósticos integrados
- Filtración del aire al 100%.
- Calefacción de serie y aire acondicionado
- Portavasos
- Sistema RFID de reconocimiento de implementos
- Cuatro ruedas motrices
- Nivelación automática
- Sistema eléctrico en CAN Bus
- Rendimiento óptimo de elevación
- Pendiente superable 34°/58°